

CERAPURAERO

Energiesparen im umweltfreundlichen Doppelpack mit dem neuen Hybrid-Brennwertsystem von Junkers



Wärme fürs Leben

 **JUNKERS**
Bosch Gruppe

Hybrid-Brennwertsystem CerapurAero

Die Zukunft der Gas-Brennwerttechnik ist Hybrid: Mit der CerapurAero bietet Ihnen Junkers eine clevere Lösung, die in einem Gerät die Vorteile eines effizienten Brennwertgeräts und einer leistungsfähigen Luft/Wasser-Wärmepumpe miteinander verbindet. Dank der Regelfunktion OptiEnergy wählt das Gerät automatisch immer die aktuell effizienteste Betriebsart. Ihre Kunden profitieren so von einer innovativen Lösung, die zugleich umweltschonend und platzsparend ist.

OptiEnergy – das ganze Jahr effizient

Die Regelfunktion OptiEnergy sorgt dafür, dass das Gerät automatisch immer die kostengünstigste Betriebsart wählt. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen versorgt das Gas-Brennwertgerät das Heiznetz. Die Luft/Wasser-Wärmepumpe bleibt ausgeschaltet. Bei moderaten Außentemperaturen sind sowohl das Gas-Brennwertgerät als auch die Luft/Wasser-Wärmepumpe in Betrieb, um die benötigte Heizleistung mit größtmöglicher Effizienz bereitzustellen. Bei höheren Außentemperaturen und geringen Vorlauftemperaturen arbeitet vorrangig die Luft/Wasser-Wärmepumpe. Sie ist in diesem Temperaturbereich äußerst effizient. Das Brennwertgerät schaltet nur bei erhöhtem Wärmebedarf zu.

Optimal für die Modernisierung

Die CerapurAero lässt sich ohne besonderen Aufwand an bestehende Heizsysteme anschließen. Weil alle Komponenten in einem einzigen wandhängenden Gerät untergebracht sind, braucht das innovative Hybridgerät viel weniger Platz als ein vergleichbares Heizungssystem aus Gas-Brennwert und Luft/Wasser-Wärmepumpe.

Installation leicht gemacht

Das Gerät wird transportfreundlich in zwei Teilen geliefert. Es wird wie eine Brennwertlösung einfach an die Wand montiert. Für die Montage ist kein Kälteschein erforderlich. Dank werkseitiger Voreinstellung können Sie das Gerät gleich nach dem Anschluss in Betrieb nehmen.



CERAPURAERO
Hybrid-Brennwertsystem

Technische Daten:

CerapurAero	ZSBH 16-4	ZSBH 26-4
Wärmepumpe		
Heizleistung +7/35°C nach EN14511 in kW	2	2
COP +7/35°C nach EN14511	3,4	3,4
Elektrischer Anschluss in V/Hz	230/50	230/50
Kältemittel	R 134 A	R 134 A
Brennwertgerät		
Min. Nennwärmeleistung (40/30°C) in kW	3,3	5,2
Max. Nennwärmeleistung (40/30°C) in kW	14,2	24
Max. Nennwärmeleistung (Warmwasser) in kW	13,3	22,5
Nettogewicht in kg	80	80
Schallleistungspegel bei Pmax Brennwertgerät und Wärmepumpe in dB (A)	59	59
Geräteabmessungen:		
Höhe in mm	890	890
Breite in mm	600	600
Tiefe in mm	482	482

Innenansicht CerapurAero ZSBH

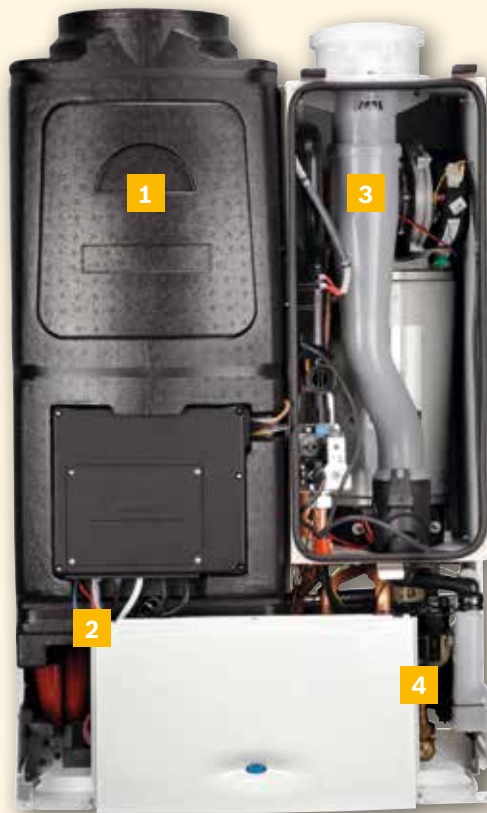


1 Die Luft/Wasser-Wärmepumpe

Der Luftfilter ist zur Wartung über die Frontklappe sehr gut zugänglich

2 Modularer Aufbau

Nach der Montage des Brennwertgerätes wird die Luft/Wasser-Wärmepumpe in den Geräterahmen eingehängt



3 Gas-Brennwertgeräte mit WB 6

Der Wärmeblock aus der Cerapur-Geräteserie ist millionenfach bewährt

4 Systemseitige Einbindung

Einfachste hydraulische Einbindung durch Anschlüsse wie bei einem Standard-Brennwertgerät. Auch für Radiatorheizungen geeignet

*Gas-Brennwertgerät und
Luft/Wasser-Wärmepumpe in einem*

Vorteile auf einen Blick:

- **Energieeffizient**
Das zukunftsweisende Hybridgerät aus Gas-Brennwert und Luft/Wasser-Wärmepumpe mit hohem COP von bis zu 3,4
- **Sparsam**
OptiEnergy: Regelfunktion zur Minimierung der Energiekosten durch Wahl der optimalen Betriebsart
- **Umweltfreundlich**
Die Nutzung regenerativer Energie führt nicht nur zur Kostenersparnis, sondern auch zu deutlich reduzierten CO₂-Emissionen
- **Einfache Installation und Wartung**
Das Gerät wird in zwei Teilen geliefert und kann nach dem Plug-and-Heat-Prinzip schnell montiert werden
- **Modernisierungsfreundlich**
Die Hybridlösung ist mühelos in bestehende Heizsysteme integrierbar
- **Platzsparend**
CerapurAero ist das kompakteste Hybrid-Brennwertsystem auf dem Markt



Gas
Gas-Brennwertgerät



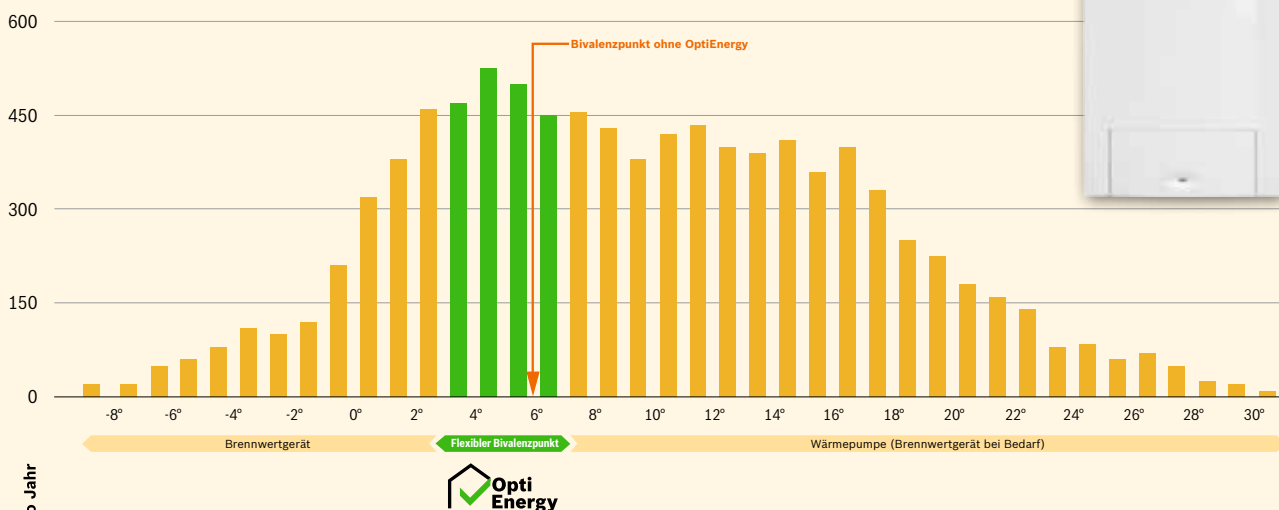
Luft
Luft-Wärmepumpe

Funktionsprinzip OptiEnergy

Durch die intelligente Regelfunktion OptiEnergy wird der Bivalenzpunkt der Anlage je nach Kundenwunsch und Energiepreisen flexibel definiert. Dadurch kann ein zusätzliches Einsparpotenzial der Wärmepumpe genutzt werden.



Häufigkeitsverteilung der Außenlufttemperatur



Temperaturen unter 3°C

Spätestens bei 3°C übernimmt das Brennwertgerät die Heizung und Warmwasserbereitung.

Temperaturen zwischen 3 und 6°C

OptiEnergy berechnet den optimalen Ausschalt- punkt der Wärmepumpe, abhängig vom Kunden- wunsch (Energiekosten oder CO₂ Einsparung).

Temperaturen über 6°C

Wärmepumpe übernimmt Heizung und Warmwasserbereitung. Brennwertgerät schaltet nur bei erhöhtem Wärmebedarf zu.



Bosch Thermotechnik GmbH
Junkers Deutschland
Postfach 13 09
D-73243 Wernau

www.junkers.com

Wie Sie uns erreichen...

Betreuung Fachhandwerk

Telefon (01806) 337335¹
Telefax (01803) 337336²
Junkers.Handwerk@de.bosch.com

Technische Beratung/ Ersatzteil-Beratung

Telefon (01806) 337330¹

Kundendienstannahme (24-Stunden-Service)

Telefon (01806) 337337¹
Telefax (01803) 337339²
Junkers.Kundendienstauftrag@de.bosch.com

Schulungsannahme

Telefon (01806) 003250¹
Telefax (01803) 337336²
Junkers-Schulungsannahme@de.bosch.com

Junkers Extranet-Zugang

www.junkers.com

¹ aus dem deutschen Festnetz
0,20 €/Gespräch,
aus nationalen Mobilfunknetzen
max. 0,60 €/Gespräch

² aus dem deutschen Festnetz 0,09 €/Min.